



**DIE PROFIS FÜR IHREN
SPEZIELLEN FALL.**



PROFI  INSTAND

Spezialsanierungen bei Einbruch- und Vandalismusschäden

Rückstandslose Sanierungslösungen, bundesweit,
kostengünstig, schnell, individuell.

www.profiinstand.de



Sanierung einer durch einen Einbruch stark beschädigten Büroeingangstür aus Holz mit einer Stahlzarge

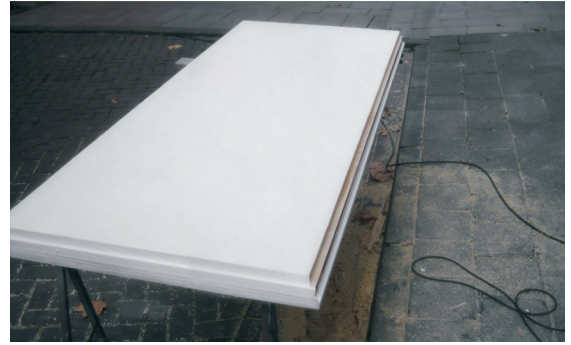
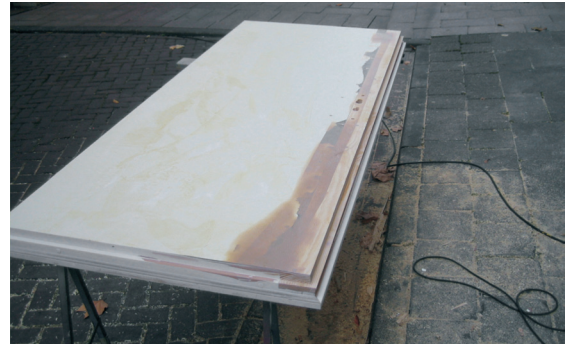
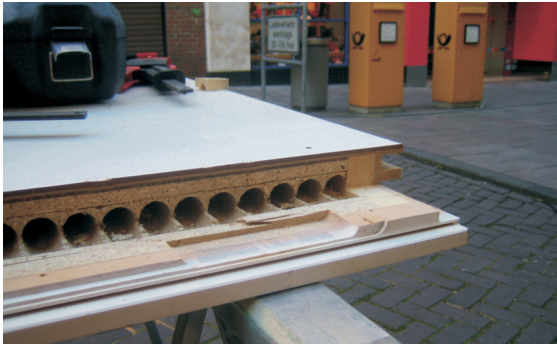


Durch einen Einbruch wurde eine Büroeingangstür aus Holz mit einer Stahlzarge zum Teil stark beschädigt.

Durch massive Gewalteinwirkung an mehreren Stellen wurde das Türblatt und die Stahlzarge erheblich deformiert. Die Oberfläche des Türblattes aus einer MDF-Platte mit Resopalbeschichtung wurde teilweise großflächig herausgerissen. Der Türfalz aus Holz ist längs am Profil durchgehend gerissen.

Die ebenfalls beschädigte Mehrfachverriegelung wurde bei der Notreparatur vorerst durch ein einfaches Schloss ersetzt. An der Stahlzarge mit Doppelfalz zeigen sich deutlich sichtbare Beschädigungen. Die Türdichtungen sind an den jeweiligen Stellen zerdrückt und gerissen.





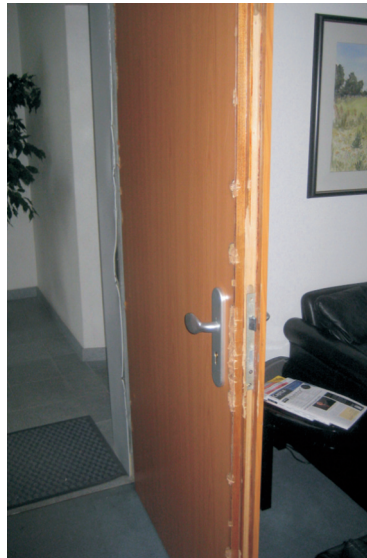
Bei einer Instandsetzung einer der Art schwer beschädigten Tür aus Holz müssen die schadhaften Stellen mit einem speziellen Fräsverfahren entfernt werden. Dort wird dann Neuholz gleicher Art und Maserung eingepasst und dauerhaft verleimt. Wenn die neuen Nuten und Schloßtaschen für die Aufnahme der Verriegelung gefräst sind, kann die Oberfläche erneuert werden. Dazu wird die originale Oberfläche aus der MDF-Platte mit der RESOPAL-Beschichtung aufgebracht.

Die Deformationen an der Stahlzarge können mit speziellem Richtwerkzeug wieder annähernd in Ihre Ursprungsform gebracht werden. Kleinere Unebenheiten werden mit 2-Komponenten-Füllstoff ausgeglichen. Abschließend wird die Zarge geschliffen, grundiert und mit Farbe beschichtet. Die Gummidichtungen werden komplett erneuert.

Nach dem Einhängen des Türblattes in den Rahmen und oft erforderlichen Einstellarbeiten ist die Bürotür wieder hergestellt und zwar in Form, Funktion, Stabilität und Ansicht.



Sanierung einer durch einen Einbruch stark beschädigten Büroeingangstür aus Holz mit einer Stahlzarge



Durch einen Einbruch wurde eine Büroeingangstür aus Holz mit einer Stahlumfassungszarge stark beschädigt.

Durch massive Gewalteinwirkung an mehreren Stellen wurde das Türblatt und die Stahlzarge erheblich deformiert. Die Oberfläche des Türblattes aus einer MDF-Platte mit Resopalschichtstoff wurde an mehreren Stellen abgegerissen. Der Türfalz aus Holz ist längs am Profil durchgehend gerissen.

Die beschädigte Mehrfachverriegelung wurde bei der Notreparatur vorerst durch ein einfaches Schloss ersetzt. An der Stahlzarge mit Doppelfalz zeigen sich deutlich sichtbare Beschädigungen. Die Türdichtungen sind an den jeweiligen Stellen zerdrückt und gerissen.





Bei einer Instandsetzung einer der Art schwer beschädigten Tür aus Holz müssen die schadhafte Stellen mit einem speziellen Fräsverfahren entfernt werden. Dort wird dann Neuholz gleicher Art und Maserung eingepasst und dauerhaft verleimt. Wenn die neuen Nuten und Schloßtaschen für die Aufnahme der Verriegelung gefräst sind, kann die Oberfläche erneuert werden. Dazu wird die originale Oberfläche aus der MDF-Platte mit der RESOPAL-Beschichtung, in diesem Fall ist es ein Holzdekor, aufgebracht.

Die Deformationen an der Stahlzarge können mit speziellem Richtwerkzeug wieder annähernd in Ihre Ursprungsform gebracht werden. Kleinere Unebenheiten werden mit 2-Komponenten-Füllstoff ausgeglichen. Abschließend wird die Zarge geschliffen, grundiert und mit Farbe beschichtet. Die Gummidichtungen werden komplett erneuert.

Nach dem Einhängen des Türblattes in den Rahmen und oft erforderlichen Einstellarbeiten ist die Bürotür wieder hergestellt und zwar in Form, Funktion, Stabilität und Ansicht.



Sanierung einer durch einen Einbruch stark beschädigten zweiflügligen Terrassentür aus Holz



Durch einen Einbruch wurde eine zweiflüglige Terrassentür aus Holz stark beschädigt. Dabei wurde am Rahmen in Schlosshöhe ein großes Holzstück herausgerissen. Bei Beschädigungen dieser Art wird die schadhafte Stelle mit einem speziellen Fräsverfahren entfernt. Dann wird dort Neuholz gleicher Art und Maserung eingesetzt und verleimt. Eine fachgerechte und wasserfeste Verleimung gewährleistet einen dauerhaften Halt. Das somit teilweise erneuerte Türprofil wird nun geschliffen, ordentlich grundiert und mehrmals mit Dickschichtlasur behandelt. Um Oberflächenunterschiede zu vermeiden, wird abschließend das gesamte Türelement gestrichen und die Beschläge montiert. Nach den oft noch erforderlichen Einstellarbeiten ist die Terrassentür wieder hergestellt und zwar in Form, Funktion, Stabilität und Ansicht.



Sanierung eines durch einen Einbruch stark beschädigten Fensterelementes aus Holz



Durch einen Einbruch wurde ein mehrteiliges Fensterelement aus Holz stark beschädigt. Rahmen und Fensterflügel weisen durch massive Gewalteinwirkung an mehreren Stellen Schäden auf.

Bei Beschädigungen dieser Art werden die schadhaften Stellen mit einem speziellen Fräsverfahren entfernt. Dies wird durchgehend längs am betroffenen Profil ausgeführt. Dann wird dort Neuholz gleicher Art und Maserung eingesetzt und verleimt. Eine fachgerechte und wasserfeste Verleimung gewährleistet einen dauerhaften Halt.

Danach wird grundiert und farblich angeglichen. Um Oberflächenunterschiede zu vermeiden, wird abschließend das gesamte Fensterelement einheitlich farblich behandelt.

#Nach den oft noch erforderlichen Einstellarbeiten ist das Fenster wieder hergestellt und zwar in Form, Funktion, Stabilität und Ansicht.



Sanierung einer durch einen Einbruch stark beschädigten Ladeneingangstür aus Aluminium

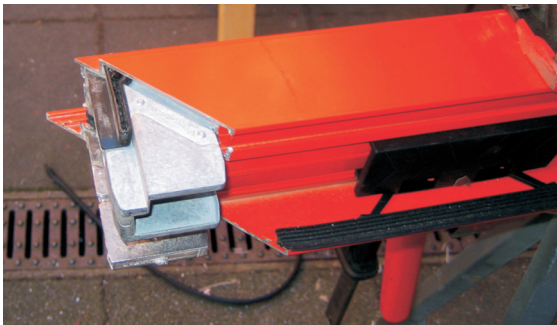


Bei einem Einbruch wurde eine zweiflügelige Ladeneingangstür aus Aluminium stark beschädigt.

Durch massive Gewalteinwirkung an mehreren Stellen wurden der Türflügel und der Rahmen oben erheblich deformiert.

Zum provisorischen Notverschluss wurde der Falzüberschlag teilweise herausgeschnitten und ein Eisenblech darauf montiert.





Das stark beschädigte und durch den Notverschluss zerstörte Türprofil kann man nicht mehr instandsetzen. Dieses wird erneuert. Die anderen Beschädigungen können durch Richten und Ausformen in ihre Ursprungsform gebracht werden. Kleinere Unebenheiten werden mit einer 2-Komponenten-Aluminiumersatzmasse ausgeglichen und verschliffen.

Abschließend werden die betroffenen und angrenzenden Profile grundiert und lackiert. Dazu verwenden wir einen 2-Komponentenlack, der auch in der Fahrzeugindustrie verwendet wird. Dieser ist extrem kratzfest und UV-beständig.

Nach der Montage der Türflügel in den Rahmen und den oft erforderlichen Einstellarbeiten, ist die Ladeneingangstür wieder hergestellt und zwar in Form, Funktion, Stabilität und Ansicht.

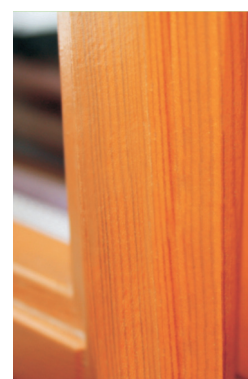


Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Holz [lasiert]

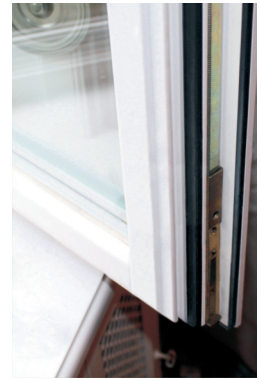


Bei schweren Beschädigungen an Türen und Fenstern aus Holz wird die schadhafte Stelle mit einem speziellen Fräsverfahren entfernt. Dies wird durchgehend längs am betroffenen Profil ausgeführt.

Dann wird dort Neuholz gleicher Art und Maserung eingesetzt und verleimt. Eine fachgerechte wasserfeste Verleimung gewährleistet einen dauerhaften Halt. Von fachlicher Seite wird bestätigt, dass eine fachgerechte Verleimung reißfester als die Struktur des Holzes selber ist.



Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Holz [farbig]



Das Vorurteil, „Verleimtes“ sei nur geflickt, ist unbegründet und falsch. Die Anwendungen heute üblicher Leimholz-Konstruktionen mit schwersten Anforderungen sind ein Beweis dafür.

Danach wird grundiert und farblich angeglichen. Um Oberflächenunterschiede zu vermeiden, wird abschließend das gesamte Element, in manchen Fällen sogar die benachbarten, einheitlich farblich behandelt.

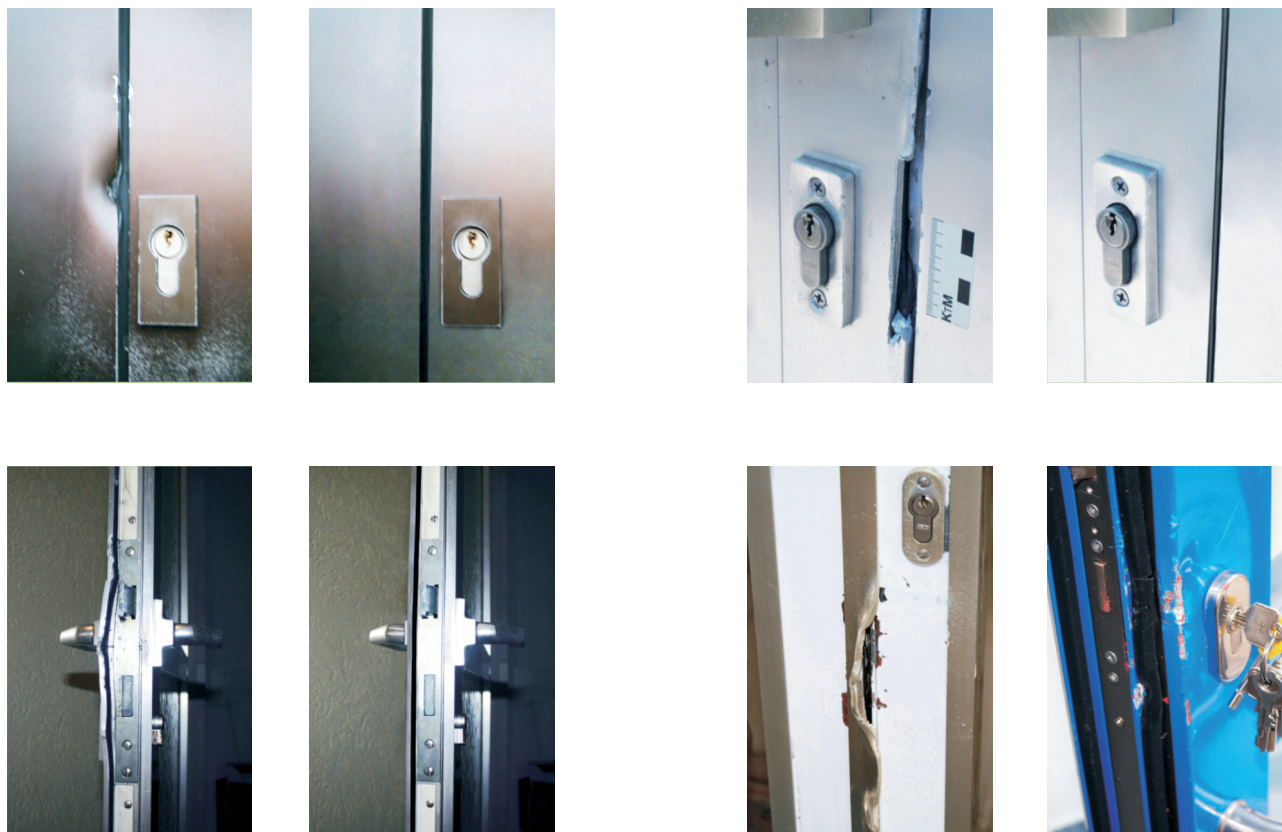


Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Aluminium [eloxiert]



Bei der Instandsetzung von Schäden an Türen und Fenstern aus eloxiertem Aluminium werden die Deformierungen zuerst in ihre Ursprungsform gebracht. Dazu verwenden wir Spezialwerkzeuge unter Einwirkung von Wärme, damit es nicht zur Rissbildung führt. Danach werden die Oberflächen mit 2-Komponenten-Aluminiumspachtelmasse bearbeitet und plan geschliffen. Abschließend werden auf das gesamte Tür- oder Fensterelement Flachprofile mit der originalen Eloxaloberfläche aufgebracht. Diese Beschichtungen sind weniger als 1 mm dick und deshalb kaum erkennbar.

Bei schwer beschädigten Türen und Fenstern wird das betroffene Profil nach Aufmass angefertigt und ersetzt.



Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Aluminium [beschichtet]



Bei der Instandsetzung von Schäden an Türen und Fenstern aus pulverbeschichtetem Aluminium werden die Deformierungen zuerst in ihre Ursprungsform gebracht. Dazu verwenden wir Spezialwerkzeuge unter Einwirkung von Wärme, damit es nicht zur Rissbildung führt. Danach werden die Oberflächen mit 2-Komponenten-Aluminiumspachtelmasse bearbeitet und plan geschliffen. Abschließend werden die bearbeiteten und anliegenden Profiloberflächen mit einem 2-Komponentenlack beschichtet. Dieser Lack wird in der Fahrzeugindustrie eingesetzt. Er besitzt eine sehr hohe Kratzfestigkeit und ist äußerst UV-beständig.

Bei schwer beschädigten Türen und Fenstern wird das betroffene Profil nach Aufmass angefertigt und ersetzt. Das gesamte Element wird hier bei möglichen Farbunterschieden, wie vorher beschrieben, beschichtet.



Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Kunststoff [weiß]



Beschädigungen an Tür- und Fensterelementen aus Kunststoff werden durch Wärmezufuhr mit einem PVC-Heißluftgerät und mit speziellen Werkzeugen annähernd in ihre Ursprungsform gebracht. Kleinere Unebenheiten werden mit Kunststoffersatz aufgefüllt und verschliffen.

Größere Schadstellen werden mit einem RP-Harz beseitigt. Dieser PR-Harz ist ein hochwertiges thermoplastisches 2-Komponenten-Material, dessen Temperaturfestigkeit etwas höher als bei PVC liegt.



Instandsetzungen von Fenstern und Türen aus Kunststoff [farbig]



Durch den Einsatz einer Vielzahl von unterschiedlichen Farbtönen sind Oberflächenunterschiede ausgeschlossen.

Bei Fenstern und Türen mit einer Dekor-Oberfläche [Farb- oder Holzdekor] werden die betroffenen Profile mit gleicher Folie erneut kaschiert.





PROFI INSTAND

PROFI • INSTAND Spezialanierungs GmbH
Rudolstädter Str. 234 - 99098 Erfurt
Telefon (0361) 550 82 76, Fax (0361) 550 82 25
E-Mail: info@profiinstand.de

www.profiinstand.de

